

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0015-42-02 für das Produktionsjahr 2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Handelsbezeichnung	KK 0/16, U9	KK 0/45, U9	KK 0/90, U9	KK 0/16, Gemühle
Art. Nr.	A00016W	AM0045W	AM0063W	AA0016W

2. Verwendungszweck(e) :

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß ÖNORM EN 12620. Die Zuordnung der in RVS 08.15.01 angeführten U-Klassen ist in Anhang 1 ersichtlich.

3. Hersteller:

Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
Unterthalhamstraße 2
A-4694 Ohlsdorf
Tel.: +43 (0) 50/799-0

3.1 Produktionsstätte

Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
Hartsteinwerk Wanko
Schlossstraße 19
A-3508 Meidling/Tal
Tel.: +43 (0) 50/799-3700

4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nummer 0988-CPR-0015, System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 12620:2014

Notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Anhang 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Lettner, WPK - Beauftragter
(Name und Funktion)

Ohlsdorf, 05.04.2019
(Ord und Datum der Ausstellung)



Asamer Kies- und Betonwerke GmbH
A-4694 Ohlsdorf | Unterthalhamstr. 2
Tel: +43 (0)5 0799-0
(Unterschrift)

Anhang 1, zu Pkt. 6. erklärte Leistung - Werk Ohlsdorf

Wesentliche Merkmale	Leistung								
	KK 0/16 U9	KK 0/45 U9	KK 0/90 U9	KK 0/16 Gemühle					
Kornform, -größe und Rohdichte									
4.2 Korngruppe	0/16	0/45	0/90	0/16					
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75					
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD					
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD					
Reinheit									
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD					
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD					
Anteil gebrochener Oberflächen									
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}					
Widerstand gegen Zertrümmerung / Brechen									
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD					
Raumbeständigkeit									
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung								
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung								
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung								
Wasseraufnahme									
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD					
Zusammensetzung / Gehalt									
C 3.3 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrographische Beschreibung)	Granulit + Serpentin								
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierte Gesteinskörnung								
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierte Gesteinskörnung								
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD					
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD					
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD					
Widerstand gegen Abrieb									
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD					
Gefährliche Stoffe									
Abstrahlung durch Radioaktivität	Baustoffindex < 1								
Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend								
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend								
Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend								
Verwitterungsbeständigkeit / Frostbeständigkeit									
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt								
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD	NPD	NPD					
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD	NPD	NPD					
Freiwillige Angaben (ÖNORM B 3132)									
Beurteilung der Feinanteile gemäß ÖNORM B 4811 bzw. ÖNORM B 3132 (zulässiger Anteil < 0,2 mm)	NPD	NPD	NPD	NPD					
Einteilung U-Klasse gemäß RVS 08.15.01, Tab. 1	U9	U9	U9	NPD					

Harmonisierte technische Spezifikation (ÖNORM EN 12620)